

Präzisions-Spitzendrehmaschinen ■ Universal-Werkzeugfräsmaschinen

Äußerst belastbar

Saeilo präsentiert in Hannover äußerst belastbare, moderne Dreh- und Fräsmaschinen konventioneller Prägung, deren Hauptmerkmal neben Präzision, Belastbarkeit, Lebensdauer und Effektivität in der Produktion ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis ist.

Der Werkzeugmaschinenlieferant Saeilo aus Wetzlar stellt auf der EMO die Präzisions-Spitzendrehmaschine Contur SJ-430 und die Universal-Werkzeugfräsmaschine Contur FPA-3 vor.

Präzisions-Spitzendrehen

Saeilos Präzisions-Spitzendrehmaschine Contur SJ-430 ist mit 1,7 t Gewicht eine robuste, hochwertige und bedienerfreundliche Universal-drehmaschine. Sie bewährt sich in der Produktion und kommt auch als Beistellmaschinen bei wechselndem Bedienpersonal zum Einsatz. Die Maschine ermöglicht durch eine übersichtliche und handliche Hebelanordnung ein komfortables Einrichten und Bedienen. Die Einstellung von Spindeldrehzahlen oder Vorschüben erfordert kein Durchsuchen von Tabellen. Die Spindeldrehzahlen erstrecken sich von 20 bis 2000 min^{-1} . Das S-Modell mit 5,5 kW Motorleistung verfügt über zwölf Drehzahlstufen, die VS-Variante mit einer Leistung von 7,5 kW bietet eine stufenlose Drehzahlregelung und zwei Getriebestufen.

Die dreifach gelagerte Präzisions-Hauptspindel verfügt über zwei Kegelrollenlager und ein Rillenkugellager mit Fabrikaten von SKF beziehungsweise FAG. Durch diese hochwertige Lagerung sowie die engen Toleranzen der Zahnräder weist die Drehmaschine in allen Drehzahlbereichen eine hohe Laufruhe und einen geringen Geräuschpegel auf. Als Anschlag kann man eine sogenannte Fallschnecke mit vier Nocken einsetzen oder eine Rutschkupplung mit Fest- oder Micro-Anschlag. Die verfügbare Spitzenhöhe beträgt 215 mm. Die Umlaufdurchmesser über Bett sowie über Schlitten liegen bei 430 respektive 240 mm.

Die robuste, schwingungsdämpfende Meehanite-Gusskonstruktion gewährleistet stabile, vibrationsfreie Prozesse. Alle Führungsbahnen und Zahnräder sind induktionsgehärtet und präzisionsgeschliffen. Weiterhin reduzieren Turcite-Beschichtungen der Bettführungen und der Kontaktflächen der Achsen von Plan- sowie Werkzeugschlitten das Reibungsaufkommen und somit die Abnutzung der Führungen. So befinden sich Maschinen aus der SJ-Reihe noch nach 30 Jahren im Einsatz. Dementsprechend führen diese Verschleißfestigkeit und die erzielte Steifigkeit der verrippten Bettkonstruktion ebenso zu einer hohen Standzeit der Werkzeuge. Darüber hinaus erweist es sich als vorteilhaft, dass der Unterbau nicht auf geteilten Kastenfüßen, sondern auf einer durchgehenden, massiven Gusskonstruktion ruht. Zur umfangreichen Standardausstattung gehören eine komplette Kühlmittleinrichtung, integrierte Spänwanne im Maschinenbett, Zugspindelabdichtung, Spritzschutz und vieles mehr.



1 Eine bevorzugte Beistellmaschine: Präzisions-Spitzendrehmaschine Contur SJ-430 S (© Saeilo)

schichtungen der Bettführungen und der Kontaktflächen der Achsen von Plan- sowie Werkzeugschlitten das Reibungsaufkommen und somit die Abnutzung der Führungen. So befinden sich Maschinen aus der SJ-Reihe noch nach 30 Jahren im Einsatz. Dementsprechend führen diese Verschleißfestigkeit und die erzielte Steifigkeit der verrippten Bettkonstruktion ebenso zu einer hohen Standzeit der Werkzeuge. Darüber hinaus erweist es sich als vorteilhaft, dass der Unterbau nicht auf geteilten Kastenfüßen, sondern auf einer durchgehenden, massiven Gusskonstruktion ruht. Zur umfangreichen Standardausstattung gehören eine komplette Kühlmittleinrichtung, integrierte Spänwanne im Maschinenbett, Zugspindelabdichtung, Spritzschutz und vieles mehr.

Werkzeugfräsen

Mit der Universal-Werkzeugfräsmaschine vom Typ Contur FPA-3 präsentiert Saeilo eine wirtschaftliche Fräsmaschine für hohe Leistungsansprüche. Sie ist für effiziente Prozesse

sowohl in der Einzel- als auch Serienfertigung ausgelegt. Insofern bietet diese Maschine eine hohe Präzision, Qualität und Zuverlässigkeit für höhere Produktionsleistungen. Es lassen sich unter anderem Fräsarbeiten auf dem Vertikal- oder Horizontaltisch, Bohrarbeiten mit der Pinole des Vertikalkopfes und Gewindebohren mit Ausgleichsfutter durchführen. Auch das Horizontalfräsen mit langen Fräsdornen und Gegenhalter wird ermöglicht. Außerdem stehen zum Fräsen ein Drehtisch sowie diverse Spannelemente zur Verfügung.

Alle Führungsbahnen und Tische sind induktionsgehärtet und präzisionsgeschliffen. Zudem wurden die Kontaktflächen der Achsen mit einer Turcite-Kunststoffbeschichtung versehen, um die Reibung und die damit verbundene Wärmeentwicklung und Materialabnutzung zu reduzieren. Die spannungsfreie Meehanite-Gusskonstruktion gewährleistet die erforderliche Steifigkeit, Stabilität und Präzision. Der verrippte Ständer und die breiten Schwalbenschwanzführungen optimieren zudem das Fräsverhalten. Die Maschine ist in den drei Linearachsen mit DC-Servomotoren (0,35/0,35/0,7 kW in X/Y/Z) und Kugelrollspindeln (2,2 kW) ausgestattet, um spielfreies Bewegen und Positionieren sowie Gleichlaufräsen bei hoher Genauigkeit und Laufruhe sicherzustellen.

Beim Horizontalfräsen muss der Vertikalkopf nicht abgebaut werden, wie bei vielen anderen Fräsmaschinen der Fall. Stattdessen wird der Vertikalkopf nur um 90° geschwenkt und nach hinten verschoben. Mit einem Pinolenverfahrweg von 120 mm und dem um $\pm 90^\circ$ schwenkbaren Fräskopf lassen sich auch komplizierte Bauteile bearbeiten.

Zur Standardausstattung gehören ein fester Winkeltisch mit einer Aufspannfläche von 800 x 400 mm, eine automatische Zentralschmierung sowie eine Kühlmittelanlage. Eine moderne Digitalanzeige mit Vorschubanzeigen ermöglicht eine noch höhere Fertigungspräzision. Unter den Aspekten von Sicherheit und Schutz verfügt die Universalmaschine über einen Spindelschutz mit Sicherheitsschalter, Schutzfaltenbälge für alle Führungsbahnen sowie eine komplette Arbeitsraumverkleidung. Weiteres Sonderzubehör auf Anfrage. ■

www.saeilo.de

EMO Halle 27, D87



2 Geeignet von der Einzelteil- bis zur Serienfertigung: Universal-Werkzeugfräsmaschine Contur FPA-3 (© Saeilo)



EMO
Hannover
16-21-9-2019

Halle 6
Stand F75

pasio⁵⁰
+ SafeControl

SMART. SAFE. PRECISE.

Komfort, Sicherheit und Präzision neu definiert: Die Horizontal-Auswuchtmaschine Pasio 50^{SC}

Pasio 50^{SC} ist der smarte Allrounder und ein Experte, wenn es um einfaches, sicheres und präzises Auswuchten von Rotoren bis 50 kg geht.

Bei der neuen Pasio 50^{SC} haben unsere Ingenieure und Designer nichts dem Zufall überlassen: Im ergonomischen Design-Gehäuse stecken jede Menge RoTec-Erfahrung und neueste Technologie. Und in nur drei Schritten sind Sie am Ziel: Aufstellen, Anschließen, Auswuchten.

+ JETZT NEU

- ▶ Neuer Drehbügelantrieb mit einfacher und sicherer Bedienung
- ▶ Leichte Integration in vorhandene Netzwerke
- ▶ Neue SafeControl-Steuerung



Jetzt entdecken:
www.schenck-rotec.de